



Agreement Tehnic

016-05/3246-2009

*ARMĂTURI DIN FONTĂ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
VANNES DE FONT POUR INSTALLATIONS DE L'EAU
VALVES OF IRON CAST FOR WATER NETWORKS
VENTILE FONTE FÜR WASSERNETZE*

cod 2.101, 2.52

PRODUCĂTOR: *ZIGGIOTTO & C. srl,*

*Viale del Livorno 4, Fraz. Tombazosana 37055,
Ronco all'ADIGE, Italia,
tel:00390457000427, fax:00390456609022.*

TITULAR AGREMENT TEHNIC: *SC BOCCARDO ENTERPRISE SRL,*

*str. Train Vuia nr. 250, Cluj Napoca
tel:0264410173, fax:0264413916.*

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC : *ICECON SA București*

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții.

Șos. Pantelimon nr. 266, Sector 2, Cod poștal 021652, CP 3-33.

Tel. 0040212550734, 0040212551735, Fax 0040212551420.

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

Produce, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor.

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 31.03.2012 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține
loc de certificat de calitate.*

Grupa specializată nr. 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul ICECON SA București analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma SC BOCCARDO ENTERPRISE SRL din Cluj Napoca și înregistrată cu nr. 9.01.013.016 din data de 29.01.2009, referitoare la produsele "Armături din fontă pentru instalații de apă" realizate de firma ZIGGIOTTO & C. srl din Italia, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 016-05/3246-2009, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă.

1.1 Descrierea succintă.

Armăturile realizate de firma ZIGGIOTTO & C srl din Italia sunt produse utilizate în instalații (interioare și exterioare) de alimentare cu apă potabilă, apă caldă, încălzire, canalizare și apă convențional curată. Armăturile sunt realizate în conformitate cu standardele: UNI EN 1074-2, UNI EN 1171, ISO 1083, ISO 7005-2, ISO 5752. Principalele elemente componente ale armăturilor sunt:

- corpul din fontă, marca GGG 20;
- capacul din fontă, marca GGG 50;
- ax principal din oțel marca AISI 320;
- elementul de închidere sertar pană vulcanizat, cu cauciuc tip NBR;
- elemente de etanșare din cauciuc tip NBR.

Se produc armături în următoarele game și tipodimensiuni de fabricație:

- robinete sertar pană, cu Dn 40÷300 mm, Pn 10 și 16 bar;
 - clapete de reținere, cu Dn 40÷300 mm, Pn 16 bar;
 - robinete de aerisire, cu Dn 50÷200 mm, Pn 16 bar;
 - filtre, cu Dn 50÷300 mm, Pn 16 bar.
- Temperatura maximă de lucru a armăturilor este de +70°C

1.2 Identificarea produselor.

Armăturile sunt realizate de firma ZIGGIOTTO & C srl din Italia și marcate la fabricație din turnare, pe marcaje, indicându-se:

- sigla firmei;
- data fabricației;
- caracteristicile produsului (diametre, presiuni, cod material, etc).

2. Agrementul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Armăturile realizate de firma ZIGGIOTTO & C srl Italia, se pot utiliza în instalații (interioare și exterioare) de alimentare cu apă potabilă, apă caldă, încălzire, canalizare și apă convențional curată.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

♦Rezistență mecanică și stabilitate - produsele se realizează pe mașini și instalații performante. Armăturile sunt produse din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoarele firmei producătoare. Fiecare armătură este

incercată la etanșeitate și rezistența la presiune.

◆Securitate la incendiu - pentru produsele din metal, clasa de reacție la foc este A₁, iar pentru elementele de etanșare, clasa de reacție la foc este D.

◆Igienă, sănătate și mediu înconjurător - produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006. Armăturile sunt avizate sanitar de MSF-ISP Cluj Napoca, aviz anexat la dosarul tehnic.

◆Siguranță în exploatare- produsele fabricate din fontă tip GGG 20 și GGG 50 sunt protejate împotriva coroziunii la interior și exterior prin procedeul de vopsire în câmp electrostatic cu rășini epoxidice. Elementele de etanșare sunt din cauciuc tip NBR.

◆Protecție împotriva zgomotului- produsele nu fac obiectul unor cerințe speciale la zgomot.

◆Economie de energie și izolare termică - produsele se pot izola termic, dacă instalațiile necesită această operație. Din punct de vedere al economiei de energie, produsele sunt realizate cu tehnologii moderne de turnare și prelucrări mecanice, realizându-se o importantă economie de energie.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate (fontă marca GGG-20 și GGG 50, oțel marca AISI 320, OT 58, elemente de etanșare din cauciuc tip NBR), precum și tehnologiile de fabricare, permit execuția unor produse cu o durabilitate de 50 de ani. Producătorul acordă o garanție a produselor de 24 luni de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Fabricația armăturilor se realizează în conformitate cu standardele: UNI EN 1074-2, UNI EN 1171, ISO 1083, ISO 7005-2, ISO 5752. Firma producătoare este certificată în conformitate cu standardul UNI EN ISO 9001:2000 de CSI din Italia, cu certificatul nr. SQ062449, anexat la dosarul tehnic.

2.2.4. Punerea în operă.

Punerea în operă a armăturilor se efectuează în conformitate cu datele prezentate de producător în procedurile de proces ale produselor și cu normativele: I 9-1994, I 13-2002, I 22-1999. Montarea în instalații se realizează prin flanșe, această operație se va efectua de personal calificat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Grupa specializată a constatat că produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsele urmează să fie utilizate, în baza prevederilor Legii 10/1995 privind calitatea în construcții.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Fabricarea armăturilor se realizează de firma ZIGGIOTTO & C. srl din Italia, în conformitate cu standardele: UNI EN 1074-2, UNI EN 1171, ISO 1083, ISO 7005-2, ISO 5752.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul agreement tehnic, dată de producător, potrivit legislației românești în vigoare, standardul SR EN ISO/CEI 17050-1,2:2005. Armăturile se livrează paletizat. Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și de depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Punerea în operă a armăturilor se realizează cu respectarea prescripțiilor producătorului și a următoarelor normative:

-I 9-1994. Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor sanitare.

-I 13-2002. Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală.

-I 22-1999. Normativ pentru proiectarea și executarea conductelor de aducțiune și a rețelelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților.

Concluzii

Aprecierea globală

•Folosirea armăturilor din fontă pentru instalații de apă, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.

•Condiții:

•Sistemul de Management al Calității a fost examinat de CSI din Italia și găsit corespunzător, acesta trebuie menținut la nivelul cerințelor standardului UNI EN ISO 9001:2000 pe toată durata de valabilitate a acestui acord tehnic.

•Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau echipamentul.

•Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă

•ICECON SA București, răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic.

•Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizat conform programului stabilit de comun acord cu ICECON SA București și anume:

-verificarea etanșeității;

-verificarea rezistenței la presiune.

Aceste verificări se vor efectua odată la 18 luni la producător.

•Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

•ICECON SA București, va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

•Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produselor.

•În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

**Acorduri tehnice elaborate anterior:
-016-05/2609-2005.**

Valabilitate: 31.03.2012.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 05

Președinte

Ing. Cornelia CÎMPEANU

PREȘEDINTE DIRECTOR GENERAL

ICECON S.A.

Prof. Univ. Dr. ing. Dr. J. C. Polidor BRATU
Membru al Academiei de Științe Tehnice din România

3. Remarci complementare ale grupei specializate.

Produsele se realizează în conformitate cu standardele: UNI EN 1074-2, UNI EN 1171, ISO 1083, ISO 7005-2, ISO 5752, iar controlul privind asigurarea calității produselor se efectuează în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității. Durata de viață estimată a produselor este de 50 de ani. Instalațiile de alimentare cu apă potabilă, apă caldă, încălzire, canalizare și apă convențional curată realizate cu produsele firmei ZIGGIOTTO & C. srl din Italia, nu ridică probleme speciale la punerea în operă. Armăturile realizate de firma ZIGGIOTTO & C srl din Italia au fost utilizate în instalații de alimentare cu apă potabilă, apă convențional curată, canalizare, încălzire în următoarele țări: Elveția, Germania, Austria, Franța, Rusia, Belgia, Marea Britanie, România, etc. Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere de noi materii prime și materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic în vederea modificării/extinderii agrementului tehnic.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

VERIFICARE	METODA	INSTITUT	CERINTE	REZULTAT
etanșeitate	UNI EN 1074	ICECON București ZIGGIOTTO Italia	$P_i=1,1 \times P_n$ $t=10 \text{ min.}$	$P_i=18 \text{ bar}$ fără scăpări de fluid de încercare
rezistența la presiune	UNI EN 1074	ICECON București ZIGGIOTTO Italia	$P_i=1,5 \times P_n$ $t=10 \text{ min.}$	$P_i=24 \text{ bar}$ fără scăpări de fluid de încercare sau deformații remanente

4. Anexe.

•Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al Grupei Specializate.

Procesul verbal nr. 3246 din 29.01.2009.

Grupa specializată nr. 05 alcătuită din:

- președinte: ing. Cornelia Cîmpeanu
- raportor: sing. Grigore Vincene
- membrii: dr. ing. Adrian Țabrea
ing. Gabriel Ionescu
ing. Ileana Ou

analizând cererea de agrement tehnic nr. 9.01.013.016 din data de 29.01.2009, a firmei SC BOCCARDO ENTERPRISE SRL din Cluj Napoca, referitoare la «ARMĂTURI DIN FONTĂ PENTRU INSTALAȚII DE APĂ» împreună cu dosarul de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar, propune:

-aprobarea eliberării agrementului tehnic cu termen de valabilitate 31.03.2012.

•Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-05/3246-2009 conținând 30 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

• *Titularii de agrement tehnic:*

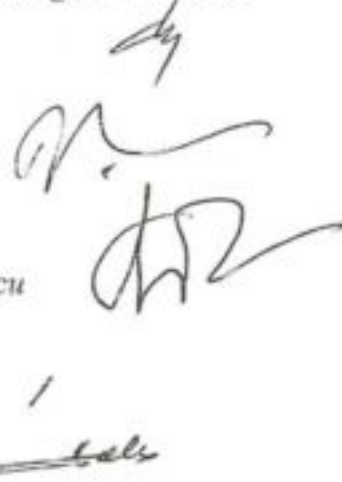
SC BOCCARDO ENTERPRISE SRL,
str. Train Vula nr. 250, Cluj Napoca
tel:0264410173, fax:0264413916.

Raportorul grupei specializate nr. 05
sing. Grigore Vincene

• *Membrii grupei specializate: dr. ing. Adrian Țabrea*

ing. Gabriel Ionescu

ing. Ileana Ou

The image shows four handwritten signatures in black ink. The first signature is at the top right, above the text 'sing. Grigore Vincene'. The second signature is to the right of 'dr. ing. Adrian Țabrea'. The third signature is to the right of 'ing. Gabriel Ionescu'. The fourth signature is to the right of 'ing. Ileana Ou' and includes a small mark above it.



ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 2-78 din data de 16.03.2009 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. 016-05/3246-2009, elaborat de ICECON BUCURESTI, pentru ARMATURI DIN FONTA PENTRU INSTALATII DE APA, al cărui producător este ZIGGIOTTO & C. – srl - ITALIA.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 16.03.2011 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 31.03.2012, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

PREȘEDINTE
Marin CRISTEA



PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	

SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'R. I. Andronescu', written in a cursive style.